



# 4016 - 4026 - 4032

## Cintas Espuma de Doble Contacto Scotch Mount



### Ficha Técnica

#### Descripción

Espuma de poliuretano de alta intensidad en diferentes espesores y con un adhesivo acrílico de larga duración en ambos lados.

Protector de papel tratado, de color verde escocés.

#### Construcción

<b>Adhesivo</b>	Acrílico sensible a la presión
<b>Soporte</b>	Espuma de poliuretano de celda abierta
<b>Protector</b>	Papel escocés verde siliconado

#### Propiedades Físicas

	4016	4026	4032
<b>Densidad Aprox. de la Espuma</b>			
<b>Lb/Ft3</b>	11.0	18.0	20.0
<b>Kg/m3</b>	175	290	320
<b>Espesor Aprox. mm</b>	1.6	1.6	0.8
<b>Tolerancia del Espesor mm</b>	1,14-2,03	1,14-2,03	0,64-1,02
<b>Color</b>	Blanco natural, varía normalmente de blanco a amarillo expuesto a la radiación ultravioleta, pero sin cambiar su poder adhesivo		

#### Información General

Las espumas de poliuretano conformables y de alta fuerza interior, son ideales para variados montajes y uniones. Su excelente resistencia a bajas temperaturas la hacen ideal para aplicaciones que serán sometidas a -0°C.

Aplicaciones en diversos tipos de superficies, tales como acero, plástico, aluminio, vinilo rígido, madera, vidrio y cemento. Montajes rápidos y eficaces, como accesorios de baños y cocinas. Ensamble de refrigeradores, electrodomésticos

#### Resistencia a la Temperatura

Test de cizalla en laboratorio, medida por peso estático a varias temperaturas, con un traslape de 1/2" de cinta (resultado en horas):

Temperatura	4016	4026	4032
<b>22°C</b>	1500	2000	2000
<b>49°C</b>	1000	1000	1500
<b>66°C</b>	750	1000	1000
<b>93°C</b>	750	750	1000

Nota: Luego de aplicada, su resistencia a bajas temperaturas es aproximadamente -30°C.

#### Resistencia a Rayos Ultravioleta y Solventes

No hay degradación aparente, cuando es expuesta a 7 días en cámaras de Rayos Ultravioleta, en proceso acelerado. No hay degradación expuesta a test de baños de solventes e hidrocarburos.

	4016	4026	4032
<b>Elongación</b>	100%	100%	90%
<b>Tensión Normal:</b>			
<b>Lb/pulg2</b>	40	50	60
<b>(KPA)</b>	275	345	415
<b>Medida Rollos</b>			
<b>Largo m</b>	32,9	32,9	65,8
<b>Ancho mm</b>	12-18-24	18	12-18-24

#### Información General

1.-La fuerza de unión dependerá de la superficie de contacto de la superficie con el adhesivo, además la presión ejercida mejorará la unión de las piezas.

2.-Para obtener una adhesión óptima, las superficies a unir deben estar limpias, secas y bien uniformes. Una limpieza común es con alcohol isopropílico y agua (mezcla al 50%).

3.-La temperatura ideal para su aplicación es entre 21°C y 38°C.